

“城北院区吊塔类设备采购”院内论证公告

根据工作需要，桂林市中医医院拟对设备科申请的“城北院区吊塔类设备采购”项目进行院内论证，欢迎符合条件的供应商前来报名，现将本次论证的有关事项公告如下：

1、项目编号：GLSZYYY202361

2、项目名称：城北院区吊塔类设备采购

3、资金来源：财政资金

4、资质条件要求：①满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；②国内注册(依法在工商行政管理部门登记注册)，具备法人资格的供应商；③具备相关项目经营范围的单位。供应商须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规。

5、资格条件特别说明：①单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。②对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)等渠道列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与本次采购活动。

6、报名时间：2023年10月12日-10月19日（上午8：00-12：00，下午15：00-18：00 双休日和法定节假日除外），逾期不接收报名。

7、会议时间：另行通知（报名商家应密切留意本网站最新会议时间公告通知）。

8、报名方式：桂林市临桂路2号，桂林市中医医院1号楼7楼招标办公室（现场报名须提交报名资料电子版）或网上报名（邮箱：glzyyzbb@163.com），报名要求详见附件1。

（注：报名后如不能如期参会，请务必在会议前一天中午12点前发邮件至报名邮箱。否则视为不诚信供应商，列入医院黑名单。）

9、联系人及电话：谢老师 0773-2813444。

桂林市中医医院招标办公室

2023年10月12日

附件 1. 桂林市中医医院院内论证会报名表

报名单位全称			
法定代表人			
公司详细地址:			
联系人:		联系方式:	
参会项目 (参会商家必填)			
序号	参会项目名称	品牌型号	备注
1			
2			

报名指定邮箱: glzyyzbb@163.com; **1. 请务必在邮箱主题栏上注明以下报名信息: 项目编号+项目名称 (多项目时需注明对应报价表中的序号)+公司名称; 2. 报名表需发电子 word 文档, word 文档的文件名需注明: 项目编号+项目名称+公司名称; 3. 不注明相关报名信息、报名表为图片或 PDF 文档的均视为报名不成功。**

1. 参会商家把填写完整报名表 (**word 文档**)、相关资质证明 (**PDF 文档**) **【三证合一营业执照复印件 (盖鲜章)、法定代表人身份证复印件、法人授权委托书 (盖鲜章, 授权委托时须提供)、授权委托代理人身份证复印件、委托代理人社保证明 (原件备查, 授权委托时须提供) 及供应商相关项目资质证明合成 PDF 文档】**上传到指定邮箱, 即完成商家参会报名手续。

2. 商家完成报名手续后即准备参会文件, 参会文件包含 (**以下内容很重要, 请仔细阅读并按顺序装订成册**):

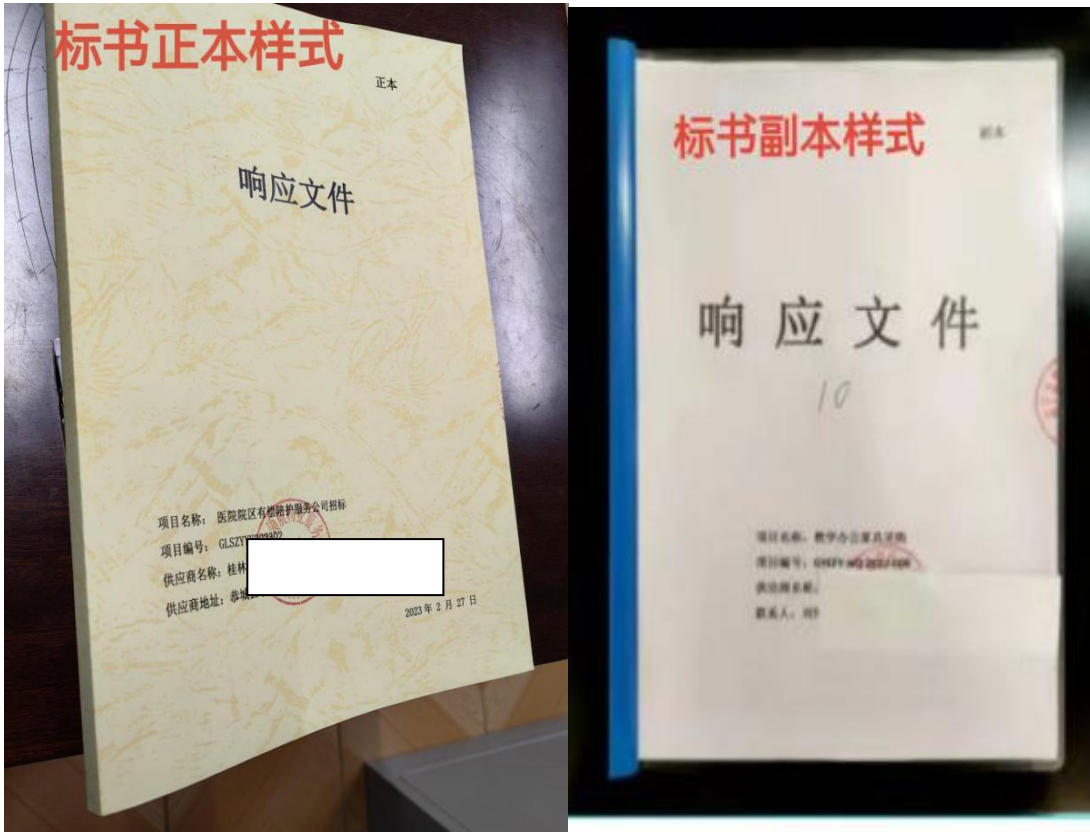
- ①报价表;
- ②技术参数偏离表、配置列表、服务方案、产品彩页/说明书/项目效果图等;
- ③商家三证合一的营业执照、法定代表人身份证复印件、法人授权委托书 (授权委托时须提供)、授权委托代理人身份证复印件 (授权委托时须提供)、由县级以上 (含县级) 社会养老保险经办机构出具的投标人为授权委托代理人缴纳的 2023 年中近三个月的社保证明复印件 (委托代理时必须提供, 投标单位成立不足 1 个月的无须提供);
- ④企业生产、经营许可证、产品注册证及供应商相关资质;
- ⑤提供 2020 年以来与本次投标产品相同品牌型号/项目的用户清单、三级甲等医院采购合同书复印件至少 2 份 (需加盖公章);
- ⑥售后服务、产品保修期、公司业绩、联系人及电话等相关资料。参会资料要求印刷清晰、密封并加盖公司公章, 正本 1 份, 副本 8 份, 正本需装订整齐成册要有封面 (装订样式见附后)。

⑦参会人员要熟悉业务，能详细介绍项目内容、产品性能等相关内容。

3. 所提交给医院的投标资料，恕不退回。报名后如不能如期参会，请务必在会议前一天中午 12 点前发邮件至报名邮箱；否则视为不诚信供应商，列入医院黑名单。

备注：参会文件所提供的证照及相关证明材料必须真实有效，一经发现造假，将取消本次参会资格并追究相关法律责任。参会文件正本所有证照复印件需加盖公章。

参会资料装订样式：正本需装订成册、副本装订样式。



附件 2. 项目报价表

单位：万元

供应商（盖章）：									
联系人：					联系电话：				
序号	产品名称	数量	单位	生产厂家	品牌型号	单价	总价	质保期限	备注
1									
2									
	合计								
此项目为交钥匙项目，以上报价包括全部产品价格（包括全套产品、辅配件、随设备提交的资料等费用）包装、运输、装卸、安装、调试技术培训、质保期服务、税金、专利技术、劳务利润以及上述未提及但有关于本次招标设备的供货、安装、调试、计量检测、接入医院信息系统，直至验收合格交付及质保期间所发生的所有费用。按国家有关产品三包规定执行“三包”政策，质保期内故障时间顺延保修期。									

附件 3. 项目采购需求

单位：万元

A 分标:				
序号	名称	技术参数、规格、性能及配置	数量	预算单价
1	麻醉吊塔	<p>1. 具备高抗拉强度和屈服强度, 抗断裂韧性, 主体材料要求为高强度铝合金全封闭式设计, 吊塔所采用的材料必须防腐蚀, 便于清洗, 吊塔箱体可旋转角度≥ 340度, 且具有良好的限位系统;</p> <p>2. 吊塔外观应平整, 色泽均匀, 无明显伤痕、明显划痕、拼接缝隙等缺陷, 表面要求采用环保抗菌粉末。</p> <p>3. 吊塔最大标称工作承重$\geq 200\text{Kg}$, 托盘承重$\geq 50\text{Kg}$, 抽屉承重$\geq 10\text{Kg}$, 输液架承重$\geq 15\text{Kg}$, 通过 4 倍安全承重检测;</p> <p>4. 吊塔要求配有阻尼刹车, 可增选气动刹车或电磁刹车系统, 保证吊塔不产生漂移。所有吊塔上承载的设备的电源线及气源管路和塔体之间不发生移动, 所有电源线路及气源管路在塔体内不外露, 保证吊塔在移动过程中, 不会因位置的改变导致线路的脱落。</p> <p>5. 吊塔采用拼接式转接支架, 施加载荷至 $9000\text{N} \cdot \text{m}$ 的试验扭矩, 持续 10min, 法兰盘水平偏角≤ 0.8度, 卸载后产品应无明显变形, 膨胀螺钉应无松动。</p> <p>6. 吊塔电源, 气源, 网口等终端安装在吊塔箱体上, 可根据需求配置电源插座数量和电源插座位置。吊塔气体终端要求: 所有气体插座和接头为国际标准制式; 要求不同气体的插座均为不同颜色和不同形状, 具有 Standby (原位待接通状态) 功能。</p> <p>7. 吊塔外壳需通过涂膜附着力测试, 参照 ISO2409. 2013 测试办法, 要求附着力等级至少达到等级 0。</p> <p>8. 吊塔外壳需通过盐雾试验, 测试方法参照 ISO9227. 2017 标准, 外观评级参照 ISO10289-19999, 要求评级等级至少为 10;</p> <p>9. 吊塔的防护等级应符合 GB/T 4208-2017 中 IP20 的规定, 吊塔外壳的防火等级为 UL94V1 以上等级。</p> <p>10. 吊塔的所有气体插座插头要求可保证 2 万次以上的插拔, 同时可带气维修。</p> <p>11. 采用进口医用优质气体管路, 为三层管设计, 内层为食品级材料, 中间层为聚酯线加强层, 外层为耐磨损 PVC 材质, 坚韧性强, 通过生物相容性检测。</p> <p>12. 医用气体管道在测试压强为 320kPa, 流速为 20ml/min 情况下, 承重 20kg 重物时, 流速下降不应超过 20%; 负压气体管道在测试压强为 10kPa, 流速为 20ml/min 情况下, 承重 20kg 重物时, 流速下降不应超过 20%。</p> <p>13. 吊塔在最大工作承重时, 终端箱底部沿垂直方向的位移检测结果应$\leq 20\text{mm}$;</p> <p>14. 可支持拓展输液杆、网篮、显示器支架、电脑支架、湿化器支架等。</p> <p>15. 麻醉吊塔配置需求:</p> <p>15.1. 吊塔为双旋转臂结构, 双旋转臂总长$\geq 1500\text{mm}$, 具体长度</p>	17 套	6.5

		<p>根据医院现场实际定制。</p> <p>15.2. 配置气动刹车，配置控制把手；</p> <p>15.3. 吊塔箱体高度$\geq 800\text{mm}$。</p> <p>配置清单：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>国际标准氧气气体插座（含插头）</td> <td>≥ 2 个</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>国际标准空气气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>国际标准负压吸引气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>国际标准麻醉废气气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>国际标准二氧化碳气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>电源插座</td> <td>≥ 8 个</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>六类网络接口</td> <td>≥ 2 个</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>等电位端子</td> <td>≥ 2 个</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>二层设备托盘，其中一层带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨）$\geq 530\text{X}450\text{mm}$。</td> <td>$\geq 1$ 个</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>双臂延伸臂及输液架</td> <td>≥ 1 套</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>不锈钢挂篮</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> </tbody> </table>	序号	名称	数量	1	国际标准氧气气体插座（含插头）	≥ 2 个	2	国际标准空气气体插座（含插头）	≥ 1 个	3	国际标准负压吸引气体插座（含插头）	≥ 1 个	4	国际标准麻醉废气气体插座（含插头）	≥ 1 个	5	国际标准二氧化碳气体插座（含插头）	≥ 1 个	6	电源插座	≥ 8 个	7	六类网络接口	≥ 2 个	8	等电位端子	≥ 2 个	9	二层设备托盘，其中一层带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨） $\geq 530\text{X}450\text{mm}$ 。	≥ 1 个	10	双臂延伸臂及输液架	≥ 1 套	11	不锈钢挂篮	≥ 1 个		
序号	名称	数量																																						
1	国际标准氧气气体插座（含插头）	≥ 2 个																																						
2	国际标准空气气体插座（含插头）	≥ 1 个																																						
3	国际标准负压吸引气体插座（含插头）	≥ 1 个																																						
4	国际标准麻醉废气气体插座（含插头）	≥ 1 个																																						
5	国际标准二氧化碳气体插座（含插头）	≥ 1 个																																						
6	电源插座	≥ 8 个																																						
7	六类网络接口	≥ 2 个																																						
8	等电位端子	≥ 2 个																																						
9	二层设备托盘，其中一层带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨） $\geq 530\text{X}450\text{mm}$ 。	≥ 1 个																																						
10	双臂延伸臂及输液架	≥ 1 套																																						
11	不锈钢挂篮	≥ 1 个																																						
2	腔镜吊塔	<p>1. 具备高抗拉强度和屈服强度，抗断裂韧性，吊塔主体材料要求为高强度铝合金，主体为全封闭式设计，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，吊塔箱体可旋转角度≥ 340度，且具有良好的限位系统；</p> <p>2. 吊塔外观应平整，色泽均匀，无明显伤痕、明显划痕、拼接缝隙等缺陷，表面要求采用环保抗菌粉末。</p> <p>3. 吊塔最大标称工作承重$\geq 200\text{Kg}$，托盘承重$\geq 50\text{Kg}$，抽屉承重$\geq 10\text{Kg}$，输液架承重$\geq 15\text{Kg}$，通过4倍安全承重检测；</p> <p>4. 吊塔要求配有阻尼刹车，可增选气动刹车或电磁刹车系统，保证吊塔不产生漂移。所有吊塔上承载的设备的电源线及气源管路和塔体之间不发生移动，所有电源线路及气源管路在塔体内不外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路的脱落。</p> <p>5. 吊塔采用拼接式转接支架，施加载荷至$9000\text{N}\cdot\text{m}$的试验扭矩，持续10min，法兰盘水平偏角$\leq 0.8$度，卸载后产品应无明显变形，膨胀螺钉应无松动。</p> <p>6. 吊塔电源，气源，网口等终端安装在吊塔箱体上，可根据需求配置电源插座数量和电源插座位置。吊塔气体终端要求：所有气体插座和接头为国际标准制式；要求不同气体的插座均为不同颜色和不同形状，具有Standby（原位待接通状态）功能。</p> <p>7. 吊塔外壳需通过涂膜附着力测试，参照ISO2409.2013测试办法，要求附着力等级至少达到等级0。</p> <p>8. 吊塔外壳需通过盐雾试验，测试方法参照ISO9227.2017标准，外观评级参照ISO10289-1999，要求评级等级至少为10；</p> <p>9. 吊塔的防护等级应符合GB/T 4208-2017中IP20的规定，吊塔外壳的防火等级为UL94V1以上等级。</p> <p>10. 吊塔的所有气体插座插头要求可保证2万次以上的插拔，同时可带气维修。</p>	8套	6.5																																				

		<p>11. 采用进口医用优质气体管路，为三层管设计，内层为食品级材料，中间层为聚酯线加强层，外层为耐磨损 PVC 材质，坚韧性强，通过生物相容性检测。</p> <p>12. 医用气体管道在测试压强为 320kPa，流速为 20ml/min 情况下，承重 20kg 重物时，流速下降不应超过 20%；负压气体管道在测试压强为 10kPa，流速为 20ml/min 情况下，承重 20kg 重物时，流速下降不应超过 20%。</p> <p>13. 吊塔在最大工作承重时，终端箱底部沿垂直方向的位移检测结果应$\leq 20\text{mm}$；</p> <p>14. 可支持拓展输液杆、网篮、显示器支架、电脑支架、湿化器支架等。</p> <p>15. 腔镜吊塔配置需求：</p> <p>15.1. 吊塔为吊柱式箱体，竖式气电箱长度$\geq 1200\text{mm}$。</p> <p>15.2. 配置气动刹车，配置控制把手。</p> <p>15.3. 吊塔为双旋转臂结构，吊臂长度旋转半径总长$\geq 1500\text{mm}$，具体长度根据医院现场实际定制。</p> <p>配置清单：</p> <table border="1" data-bbox="432 837 1174 1391"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>国际标准氧气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>国际标准空气气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>国际标准负压吸引气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>国际标准二氧化碳气体插座（含插头）</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>电源插座</td> <td>≥ 10 个</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>六类网络接口</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>等电位柱</td> <td>≥ 2 个</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>四层设备托盘，其中一个带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨）$\geq 530 \times 450\text{mm}$。</td> <td>$\geq 1$ 个</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>集线器</td> <td>≥ 4 个</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>网篮</td> <td>≥ 1 个</td> </tr> </tbody> </table>	序号	名称	数量	1	国际标准氧气体插座（含插头）	≥ 1 个	2	国际标准空气气体插座（含插头）	≥ 1 个	3	国际标准负压吸引气体插座（含插头）	≥ 1 个	4	国际标准二氧化碳气体插座（含插头）	≥ 1 个	5	电源插座	≥ 10 个	6	六类网络接口	≥ 1 个	7	等电位柱	≥ 2 个	8	四层设备托盘，其中一个带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨） $\geq 530 \times 450\text{mm}$ 。	≥ 1 个	9	集线器	≥ 4 个	10	网篮	≥ 1 个		
序号	名称	数量																																			
1	国际标准氧气体插座（含插头）	≥ 1 个																																			
2	国际标准空气气体插座（含插头）	≥ 1 个																																			
3	国际标准负压吸引气体插座（含插头）	≥ 1 个																																			
4	国际标准二氧化碳气体插座（含插头）	≥ 1 个																																			
5	电源插座	≥ 10 个																																			
6	六类网络接口	≥ 1 个																																			
7	等电位柱	≥ 2 个																																			
8	四层设备托盘，其中一个带抽屉，仪器平台外观尺寸（不含边轨） $\geq 530 \times 450\text{mm}$ 。	≥ 1 个																																			
9	集线器	≥ 4 个																																			
10	网篮	≥ 1 个																																			
3	内 镜 吊 塔	<p>1. 具备高抗拉强度和屈服强度，抗断裂韧性，吊塔主体材料要求为高强度铝合金，主体为全封闭式设计，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，吊塔箱体可旋转角度≥ 340度，且具有良好的限位系统；</p> <p>2. 吊塔外观应平整，色泽均匀，无明显伤痕、明显划痕、拼接缝隙等缺陷，表面要求采用环保抗菌粉末。</p> <p>3. 吊塔最大标称工作承重$\geq 200\text{Kg}$，托盘承重$\geq 50\text{Kg}$，抽屉承重$\geq 10\text{Kg}$，输液架承重$\geq 15\text{Kg}$，通过 4 倍安全承重检测。</p> <p>4. 吊塔要求配有阻尼刹车，可增选气动刹车或电磁刹车系统，保证吊塔不产生漂移。所有吊塔上承载的设备的电源线及气源管路和塔体之间不发生移动，所有电源线路及气源管路在塔体内不外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路的脱落。</p> <p>5. 吊塔采用拼接式转接支架，施加载荷至 $9000\text{N} \cdot \text{m}$ 的试验扭矩，持续 10min，法兰盘水平偏角≤ 0.8度，卸载后产品应无明显变形，膨胀螺钉应无松动。</p>	3 套	6.5																																	

6. 吊塔的电源, 气源, 网口等终端安装在吊塔箱体上, 可根据需求配置电源插座数量和电源插座位置。吊塔气体终端要求: 所有气体插座和接头为国际标准制式; 要求不同气体的插座均为不同颜色和不同形状, 具有 Standby (原位待接通状态) 功能。
7. 吊塔外壳需通过涂膜附着力测试, 参照 ISO2409. 2013 测试办法, 要求附着力等级至少达到等级 0。
8. 吊塔外壳需通过盐雾试验, 测试方法参照 ISO9227. 2017 标准, 外观评级参照 ISO10289-19999, 要求评级等级至少为 10;
9. 吊塔的防护等级应符合 GB/T 4208-2017 中 IP20 的规定, 吊塔外壳的防火等级为 UL94V1 以上等级。
10. 吊塔的所有气体插座插头要求可保证 2 万次以上的插拔, 同时可带气维修。
11. 采用进口医用气体管路, 三层管设计, 内层为食品级材料, 中间层为聚酯线加强层, 外层为耐磨损 PVC 材质, 通过生物相容性检测。
12. 医用气体管道在测试压强为 320kPa, 流速为 20ml/min 情况下, 承重 20kg 重物时, 流速下降不应超过 20%; 负压气体管道在测试压强为 10kPa, 流速为 20ml/min 情况下, 承重 20kg 重物时, 流速下降不应超过 20%。
13. 吊塔在最大工作承重时, 终端箱底部沿垂直方向的位移检测结果应 $\leq 20\text{mm}$;
14. 可支持拓展输液杆、网篮、显示器支架、电脑支架、湿化器支架等。
15. 内镜吊塔配置需求:
 - 15.1. 吊塔为吊柱式箱体, 竖式气电箱长度 $\geq 1200\text{mm}$ 。
 - 15.2. 配置气动刹车, 配置控制把手。
 - 15.3. 吊塔标配双旋转臂, 吊臂长度旋转半径总长 $\geq 1500\text{mm}$, 具体长度根据医院现场实际定制。

配置清单:

序号	名称	数量
1	国际标准氧气气体插座 (含插头)	≥ 2 个
2	国际标准空气气体插座 (含插头)	≥ 1 个
3	国际标准负压吸引气体插座 (含插头)	≥ 1 个
4	国际标准二氧化碳气体插座 (含插头)	≥ 1 个
5	电源插座	≥ 10 个
6	六类网络接口	≥ 1 个
7	等电位柱	≥ 2 个
8	内镜挂架	≥ 1 个
9	四层设备托盘, 其中一个带抽屉, 一层带键盘托, 仪器平台外观尺寸 (不含边轨) $\geq 530 \times 450\text{mm}$ 。	≥ 1 个
10	集线器	≥ 4 个
11	配置显示器支臂 (不含显示器)	≥ 1 个

商务要求：		
1	合同总价	合同总价包括全部产品价格【含与本院相关信息系统（pacs, lis 等）对接费用，及设备软件调试、升级、改造、运维、计量检测等费用】、无缝结合、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到位以及原有旧设备的拆除、安装、安装所需辅材、调试、检验、售后服务、培训、保修等，直至验收合格交付及质保期间所发生的所有费用。
2	售后服务要求及保修期	<p>1、按国家有关产品三包规定执行“三包”，质保期：整机（含配件）质保期不少于 2 年，质保期内故障时间顺延质保期。</p> <p>2、在使用过程中若产品发生质量问题或故障，在接到采购人通知后 1 个小时内响应，6 小时内到达故障现场处理，一般故障处理时限不超过 24 小时修复；重大故障处理时限不超过 48 小时修复，若 72 小时内不能修复，必须提供同档次的设备给采购人使用。</p> <p>3、定期免费上门维护检查设备运行情况，每年至少 1 次。</p> <p>4、按采购人要求提供相关培训服务。</p>

附件 4：技术参数偏离表

供应商：

响应产品品牌/型号：

项目	医院设备需求 (条目式)	参加招标设备 参数	偏离情况 (无偏离/正偏离/ 负偏离)	其他
设备需求	1.			
	2.			
	3.			
	4.			
	5.			
配置清单	1.			
	2.			
	3.			
	4.			
	5.			
培训	1.			
	2.			